

## SISTEMA DE IMPRESION 3D EN METAL (PARTE 1 DE 3)



Sistema de impresión 3D en metal.  
Se compone de tres fases.  
En esta primera fase se realiza la impresión del objeto 3D en metal.

### CONSIDERACIONES PREVIAS AL USO DEL EQUIPO



**¡LEA EL MANUAL DE INSTRUCCIONES DEL EQUIPO!** Instalar y mantener de acuerdo a las instrucciones del fabricante. Es obligatorio conocer el funcionamiento del equipo antes de proceder a su utilización. Solo deberán manejar y trabajar con el equipo el personal que esté familiarizado con su manejo y funcionamiento. No está permitida su utilización para usos no especificados por el fabricante.



Asegúrese de trabajar en un entorno seguro. No trabaje solo en el laboratorio sin la supervisión o la autorización del responsable de la actividad. Si tiene dudas, consúltelas al responsable de la actividad previamente a iniciar los trabajos. Ver normas generales de acceso al laboratorio/taller (bata, gafas, calzado cerrado, pelo recogido...).



**¡LEA LAS FICHAS DE DATOS DE SEGURIDAD DE LOS PRODUCTOS QUE VAYA A UTILIZAR!** Es obligatorio conocer la categorización de los productos antes de proceder a su utilización. Se deberá tener en cuenta para la adopción de medidas preventivas adicionales a las básicas indicadas en esta ficha.

### MEDIDAS PREVENTIVAS Y/O PRECAUCIÓN

RIESGOS		RECOMENDACIONES	PROTECCIÓN INDIVIDUAL O COLECTIVA OBLIGATORIA (seguir el manual de instrucciones del fabricante)	
	Quemaduras por contacto con partes del equipo o del objeto 3D impreso.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Ser pacientes y respetar los tiempos de enfriamiento de las partes del equipo que puedan estar calientes (inyectores de impresión, boquillas, etc.) como las piezas y la hoja de impresión. Tenga cuidado al retirar piezas de la placa de construcción después de la impresión.</li> <li>• Observar y extremar la precaución en las zonas señalizadas.</li> <li>• Asegúrese de que las boquillas estén seguras en sus posiciones inactivas o predeterminadas antes de retirar la pieza, cambiar los cepillos o vaciar los baldes de purga.</li> </ul>		Guantes de protección frente riesgos térmico. (UNE EN 407).
	Atrapamiento	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Enclavar las partes móviles y órganos de accionamiento para trabajos de limpieza y mantenimiento.</li> <li>• Dispone de un dispositivo de protección que no permite trabajar si el resguardo móvil (la tapa frontal) está abierta. No modificar o anular las protecciones/resguardos y dispositivos de protección del equipo. Las puertas de la impresora permanecerán cerradas al imprimir.</li> <li>• Mantener las manos y otros objetos alejados de los extrusores y de la placa de construcción en movimiento.</li> </ul>		
	Incendio	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Mantener el sistema de ventilación (para el sistema de enfriamiento de la impresora) libre de polvo y escombros.</li> </ul>		
	Contacto eléctrico	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Desconectar de la red y enclavar en operaciones de mantenimiento, ajuste o reparación.</li> <li>• Notificar cualquier incidencia al responsable del equipo.</li> <li>• No utilice la impresora si la carcasa, los cables de alimentación o los componentes están dañados.</li> </ul>		
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Realizar y registrar el mantenimiento preventivo / correctivo del equipo según las instrucciones del fabricante.</li> <li>• El equipo sólo debe utilizarse y mantenerse por personal formado.</li> <li>• Respetar la señalización de seguridad colocada por el fabricante en el equipo.</li> </ul>		